

TECHLINE®
Produktübersicht

LINAK.DE/TECHLINE
LINAK.AT/TECHLINE

LINAK®
WE IMPROVE YOUR LIFE

Bewegung lebendig machen

Wenn sich Branchen immer schneller verändern, helfen wir Ihnen nicht nur mitzuhalten – wir helfen Ihnen, einen Schritt voraus zu sein.

Mit unseren elektrischen Antriebslösungen treiben wir technologische Entwicklungen voran, die das Leben der Menschen verbessern. Dabei stehen Ihre Ideen, Ihre Kreativität und Ihre Ziele immer im Mittelpunkt.

So schaffen wir mehr Geschwindigkeit, Sicherheit und Klarheit in jeder Phase Ihrer Innovation. Gleichzeitig sorgen wir dafür, dass Ihre linearen Bewegungen präzise, kontrolliert und zuverlässig umgesetzt werden.

Intelligenter. Effizienter. Sauberer.

Über unsere Aktuatoren

Unser vielseitiges Portfolio gibt Ihnen die Freiheit, genau den Linearantrieb zu wählen, der zu Ihrer Maschine passt – von kompakten Ausführungen bis hin zu Highspeed-Lösungen. Dabei entscheiden Sie flexibel, ob Geschwindigkeit oder Kraft im Vordergrund stehen soll.

Jeder Antrieb wurde sorgfältig entwickelt und hat sich weltweit in unterschiedlichsten Anwendungen bewährt. So können Sie auf eine Technologie vertrauen, die bereits in vielen Branchen erfolgreich eingesetzt wird.

Unsere Antriebe lassen sich einfach integrieren und sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Sie erfüllen die hohen Anforderungen industrieller Umgebungen, in denen Zuverlässigkeit und Leistung entscheidend sind.

Technische Daten

Modell		Last (bis zu)	Hublänge	Spannung
LA77		15.000 N	75-1.000 mm	24 oder 48 V DC
LA76		6.800 N	75-1.200 mm	24 oder 48 V DC
LA37		15.000 N	50-1.000 mm	12, 24 oder 48 V DC
LA36		6.800 N	50-1.200 mm	12, 24 oder 48 V DC
LA33		5.000 N	50-1.000 mm	12, 24 oder 48 V DC
LA21		3.500 N	50-800 mm	12, 24 oder 48 V DC
LA25		2.500 N	20-600 mm	12 oder 24 V DC
LA14		750 N	20-130 mm	12 oder 24 V DC

Kommunikationsoptionen:

I/O, PROFINET, EtherNet/IP, Modbus TCP/IP, CANJ1939, CANopen, LIN, PLUS+1, IO-Link, Modbus RTU

Wussten Sie schon?

Alle Kommunikationsoptionen unterstützen den Parallelbetrieb von bis zu 8 Antrieben für eine synchronisierte Leistung.

Aktuatoren





Aktuator	LA77	LA76
Last	Bis zu 15.000 N	Bis zu 6.800 N
Geschwindig-keit	Bis zu 7 mm/s	Bis zu 142 mm/s
Hublänge	75-1.000 mm	75-1.200 mm
Spannung	24 oder 48 V DC	24 oder 48 V DC
Einschalt-dauer	10 %	20 %
Umgebungs-temperatur	-30 °C bis +85 °C	-30 °C bis +85 °C
IP-Schutz	IP66 dynamisch und IP69K statisch	IP66 dynamisch und IP69K statisch
Wichtige Fakten	▪ Bürstenloser Gleichstrommotor für eine längere Lebensdauer ▪ Robustes, verstärktes Aluminiumgehäuse und solide Metallbauweise ▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Viele Anpassungsoptionen (Hublänge, Einbaumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Längen	▪ Bürstenloser Gleichstrommotor für eine längere Lebensdauer ▪ Robustes, verstärktes Aluminiumgehäuse und solide Metallbauweise ▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Viele Anpassungsoptionen (Hublänge, Einbaumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Längen

Kommunikationsoptionen:

I/O PROFINET EtherNet/IP Modbus TCP/IP CAN J1939 CANopen LIN PLUS +1 IO-Link Modbus RTU

Wussten Sie schon?

Alle Kommunikationsoptionen unterstützen den Parallelbetrieb von bis zu 8 Antrieben für eine synchronisierte Leistung.

Aktuatoren





Aktuator	LA37	LA36
Last	Bis zu 15.000 N	Bis zu 6.800 N
Geschwindig-keit	Bis zu 11 mm/s	Bis zu 160 mm/s
Hublänge	50-1.000 mm	50-1.200 mm
Spannung	12, 24 oder 48 V DC	12, 24 oder 48 V DC
Einschalt-dauer	10 %	20 %
Umgebungs-temperatur	-30 °C bis +85 °C	-30 °C bis +85 °C
IP-Schutz	IP66 dynamisch und IP69K statisch	IP66 dynamisch und IP69K statisch
Wichtige Fakten	▪ Variante speziell für Off-Highway-Maschinen ▪ Robustes, verstärktes Aluminiumgehäuse und solide Metallbauweise ▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Viele Anpassungsoptionen (Hublänge, Ein-baumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Län-gen	▪ Variante speziell für Off-Highway-Maschinen ▪ Robustes, verstärktes Aluminiumgehäuse und solide Metallbauweise ▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Viele Anpassungsoptionen (Hublänge, Ein-baumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Längen

Kommunikationsoptionen:

I/O PROFINET EtherNet/IP Modbus TCP/IP CANJ1939 CANopen lin PLUS+1 IO-Link Modbus RTU

Wussten Sie schon?

Alle Kommunikationsoptionen unterstützen den Parallelbetrieb von bis zu 8 Antrieben für eine synchronisierte Leistung.

Alle Industrie-antriebe entdecken



Aktuatoren





Aktuator	LA33	LA21
Last	Bis zu 5.000 N	Bis zu 3.500 N
Geschwindigkeit	Bis zu 70 mm/s	Bis zu 85 mm/s
Hublänge	50-1.000 mm	50-800 mm
Spannung	12, 24 oder 48 V DC	12 oder 24 V DC
Einschaltdauer	20 %	20 %
Umgebungstemperatur	-40 °C bis +85 °C	-40 °C bis +85 °C
IP-Schutz	IP66 dynamisch und IP69K statisch	IP66 dynamisch und IP69K statisch
Wichtige Fakten	▪ Getriebeoptionen: Standard, erhöhte Geschwindigkeit oder geräuscharm ▪ Robustes Aluminiumgehäuse und solide Metallbauweise ▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Viele Anpassungsoptionen (Hublänge, Einbaumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Längen	▪ Robustes Aluminiumgehäuse und solide Metallbauweise ▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Viele Anpassungsoptionen (Hublänge, Einbaumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Längen

Kommunikationsoptionen:

I/O PROFINET EtherNet/IP Modbus TCP/IP CANJ1939 CANopen LIN PLUS+1 IO-Link Modbus RTU

Wussten Sie schon?

Alle Kommunikationsoptionen unterstützen den Parallelbetrieb von bis zu 8 Antrieben für eine synchronisierte Leistung.









Alle Industrie-antriebe entdecken

Aktuatoren





Aktuator	LA25	LA14
Last	Bis zu 2.500 N	Bis zu 750 N
Geschwindigkeit	Bis zu 25 mm/s	Bis zu 45 mm/s
Hublänge	20-600 mm	20-130 mm
Spannung	12 oder 24 V DC	12 oder 24 V DC
Einschaltdauer	20 %	20 %
Umgebungstemperatur	-40 °C bis +85 °C	-40 °C bis +85 °C
IP-Schutz	IP66 dynamisch und IP69K statisch	IP66 dynamisch und IP69K statisch
Wichtige Fakten	▪ Robustes Aluminiumgehäuse und solide Metallbauweise ▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Viele kundenspezifische Anpassungsmöglichkeiten (Hublänge, Einbaumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Längen	▪ Entwickelt für den Einsatz im Freien ▪ Kompakte Bauweise ▪ In vielen Tests von innen und außen genauestens geprüft ▪ Viele Anpassungsoptionen (Hublänge, Einbaumaße usw.) ▪ Austauschbare Kabel in verschiedenen Längen

Kommunikationsoptionen:

I/O PROFINET EtherNet/IP Modbus TCP/IP CANJ1939 CANopen LIN PLUS+1 IO-Link Modbus RTU

Wussten Sie schon?

Alle Kommunikationsoptionen unterstützen den Parallelbetrieb von bis zu 8 Antrieben für eine synchronisierte Leistung.


LINAK
WE IMPROVE YOUR LIFE

Über unsere Hubsäulen

Unsere Industriesäulen lassen sich problemlos in manuelle und automatisierte Systeme integrieren. Die LC3 IC bietet dank zahlreicher Schnittstellen eine flexible Kompatibilität für verschiedenste Anwendungen und überzeugt gleichzeitig durch zuverlässige und intelligente Leistung.

Für höhenverstellbare Arbeitsplätze machen unsere Säulen-Bausätze die Einrichtung besonders einfach, da bereits alle benötigten Komponenten enthalten sind.

Technische Daten

Modell		Last pro Säule	Geschwindigkeit	Wichtige Fakten
LC3 IC		Bis zu 6.000 N (Druck und Zug)	Bis zu 100 mm/s	▪ Einsatzbereite Hubsäule ▪ Unterstützt eine Vielzahl von Schnittstellen ▪ Parallelbetrieb mehrerer Säulen
ELEVATE™ Satz		Bis zu 1.000 N (Druck und Zug)	Bis zu 100 mm/s	▪ 7. Achse für Cobots ▪ Komplettpaket ▪ Ideal für die Palettierung
DL2 Säulensatz		Bis zu 1.500 N (nur Druck)	Bis zu 15 mm/s	▪ 1-4 Säulen ▪ Last bis zu 600 kg ▪ Robust und vielseitig
LC1 Säulensatz		Bis zu 4.000 N (nur Druck)	Bis zu 18 mm/s	▪ 1-4 Säulen ▪ Last bis zu 1.600 kg ▪ Leistungsstark und langer Hub
BL1 Säulensatz		Bis zu 2.000 N (nur Druck)	Bis zu 18 mm/s	▪ 1-4 Säulen ▪ Last bis zu 800 kg ▪ Wasserdicht
LC3 Säulensatz		Bis zu 6.000 N (Druck) Bis zu 4.000 N (Zug)	Bis zu 18 mm/s	▪ 1-4 Säulen ▪ Last bis zu 2.400 kg ▪ Wasserdicht

Alle Industrie-Hubsäulen entdecken


Mehr über
ELEVATE™
erfahren

Hubsäulen





Hubsäule	LC3 IC	ELEVATE™
Last	▪ Bis zu 6.000 N (Druck und Zug)	▪ Bis zu 1.000 N (Druck und Zug)
Geschwindigkeit	▪ Bis zu 100 mm/s	▪ Bis zu 100 mm/s
Hublänge	▪ 200 - 1.100 mm	▪ 900 oder 1.100 mm
Spannung	▪ 24 oder 48 V DC	▪ 24 V DC
Biegemoment	▪ Statisch: 3.000 Nm / Dynamisch: 1.400 N	▪ Statisch: 3.000 Nm / Dynamisch: 1.400 N
Einschaltdauer	▪ 20 %	▪ 20 %
Umgebungs-temperatur	▪ +5 °C bis +40 °C (Betrieb)	▪ +5 °C bis +40 °C (Betrieb)
IP-Schutz	▪ Bis zu IP44	▪ IP4X
Wichtige Fakten	Schnellere Entwicklung dank folgender Vorteile: ▪ Hohe Leistung bei kompakter Bauweise ▪ Flexible Montage in beiden vertikalen Richtungen ▪ Zahlreiche Anpassungsmöglichkeiten ▪ Bürstenloser Gleichstrommotor für gleichmäßigen Lauf und lange Lebens-dauer ▪ Status-LED und Diagnosefunktionen für eine einfache Fehlerbehebung	▪ Ethernet Modbus TCP/IP ▪ Entwickelt für Cobot-Palettierung ▪ Wählen Sie zwischen einem Komplettset mit Montageplatten oder nur dem Kabel-satz ▪ Hardware kompatibel mit vielen verschie-denen Cobot-Marken ▪ Bereit für die Integration mit Universal Robot, Omron/TECHMAN und Kassow

Kommunikationsoptionen für die LC3 IC:

I/O PROFINET EtherNet/IP Modbus TCP/IP CANJ1939 CANopen lin PLUS+1 IO-Link Modbus RTU

Wussten Sie schon?

Alle Kommunikationsoptionen unterstützen den Parallelbetrieb von bis zu 8 Antrieben für eine synchronisierte Leistung.



Hubsäulen





Hubsäule	DL2 Säulensatz	LC1 Säulensatz
Last pro Säule	▪ Bis zu 1.500 Kg (nur Druck)	▪ Bis zu 4.000 kg (nur Druck)
Geschwindigkeit	▪ Bis zu 15 mm/s	▪ Bis zu 18 mm/s
Hublänge	▪ 650 mm	▪ 650 mm
Spannung	▪ 100 - 240 V (universal)	▪ 100 - 240 V (universal)
Einbaumaß	▪ 655 mm (vollständig eingefahren, inkl. Montageplatten)	▪ 584 mm (vollständig eingefahren, inkl. Montageplatten)
Biegemoment	▪ Statisch: 250 Nm / Dynamisch: 200 Nm	▪ Dynamisch: 250 Nm
Einschaltdauer	▪ 10 %	▪ 10 %
Umgebungstemperatur	▪ +5 °C bis +40 °C (Betrieb)	▪ +10 °C bis +40 °C (Betrieb)
Wichtige Fakten	▪ Endplatten ermöglichen eine einfache Montage ▪ 3D-Modelle auf unserer Website verfügbar ▪ 1-4 Säulen ▪ Lasten bis zu 600 kg ▪ Robust und vielseitig ▪ Nuten für Zubehör	▪ Endplatten ermöglichen eine einfache Montage ▪ 3D-Modelle auf unserer Website verfügbar ▪ 1-4 Säulen ▪ Last bis zu 1.600 kg ▪ Hohe Leistung und langer Hub ▪ Nuten für Zubehör

Was ist im Set enthalten?



Alles, was Sie für eine Plug & Play™-Hebelösung benötigen

Mehr über Säulensätze erfahren



Hubsäulen





Hubsäule	BL1 Säulensatz	LC3 Säulensatz
Last	▪ Bis zu 2.000 N (nur Druck)	▪ Bis zu 6.000 N (Druck) ▪ Bis zu 4.000 N (Zug)
Geschwindigkeit	▪ Bis zu 18 mm/s	▪ Bis zu 18 mm/s
Hublänge	▪ 400 mm	▪ 700 mm
Spannung	▪ 230 V	▪ 230 V
Einbaumaß	▪ 372 mm (vollständig eingefahren, inkl. Montage-platten)	▪ 610 mm (vollständig eingefahren, inkl. Montage-platten)
Biegemoment	▪ Statisch: 500 Nm / Dynamisch: 250 Nm	▪ Statisch: 3.000 Nm / Dynamisch: 1.400 Nm
Einschaltdauer	▪ 10 %	▪ 10 %
Umgebungs-temperatur	▪ +5 °C bis +40 °C (Betrieb)	▪ +5 °C bis +40 °C (Betrieb)
IP-Schutz	▪ IPX6	▪ IPX6
Wichtige Fakten	▪ Endplatten ermöglichen eine einfache Montage ▪ 3D-Modelle sind auf unserer Website verfügbar	▪ Endplatten ermöglichen eine einfache Montage ▪ 3D-Modelle sind auf unserer Website verfügbar

Mehr über Säulensät-ze erfahren

IC™ - smarter bewegen

Unsere Antriebe und Hubsäulen mit integrierter Steuerung (IC) vereinfachen die Installation und steigern die Produktivität, indem sie den Bedarf an externen Komponenten reduzieren und den Einsatz von Leistungselektronik von Drittanbietern überflüssig machen.

IC bietet vielseitige Kommunikationsoptionen und ermöglicht so eine nahtlose Integration in verschiedene Anwendungen.

Sie erhalten sofortigen Zugriff auf integrierte Funktionen wie Echtzeitdaten, anpassbare Bewegungseinstellungen, Diagnosefunktionen und parallele Konfiguration.

Unsere Lösungen bieten mehr als erwartet – entdecken Sie doch einfach, was sie für Sie leisten können!

- **Beschleunigen Sie Ihre F&E-Prozesse**
- **Genießen Sie einfache Integration**
- **Steigerung der Produktivität**

Mehr über IC erfahren

Mehr über Schnittstellen erfahren



Kommunikationsoptionen

I/O

Die flexible LINAK® I/O™ Schnittstelle ermöglicht vielfältige Bewegungs- sowie Steuerungsoptionen. Dank zahlreicher Anpassungsmöglichkeiten behalten Sie die volle Kontrolle und setzen Ihre Ideen schnell in die Praxis um.

CANopen

CANopen ist ein Kommunikationsprotokoll, das auf dem CiA 301-Standard basiert und eine der wichtigsten Netzwerkarchitekturen ist, die in Branchen wie Eisenbahn, Landwirtschaft, Schwerlastkraftwagen und Busse, Schifffahrt, Off-Highway und Fabrikautomation eingesetzt werden.

IO-Link

IO-Link ist ein industrieller Kommunikationsstandard zur Verbindung von Sensoren und Stellantrieben mit Feldbus- oder Ethernet-Systemen. Er steigert die Effizienz und reduziert Ausfallzeiten, etwa in der Automation und Verpackungstechnik.

CAN J1939

SAE J1939 ist ein Kommunikationsstandard für Steuergeräte über CAN und schafft eine gemeinsame Sprache für Hersteller. Das Protokoll wird häufig in mobilen Off-Highway-Maschinen eingesetzt und unterstützt intelligente Automatisierung.

PLUS+1

PLUS+1 ist ein Entwicklungswerkzeug zur einfachen Konfiguration moderner Hochleistungsmaschinen. Dank einer Software-Erweiterung lassen sich LINAK® Antriebe per Drag & Drop schnell in die Plattform integrieren.

EtherNet/IP™

EtherNet/IP™ ist ein Netzwerkprotokoll, das es industriellen Geräten, einschließlich Aktuatoren, ermöglicht, über Ethernet zu kommunizieren. Es unterstützt Echtzeitsteuerung und Datenaustausch und ist daher ideal für Anwendungen wie automatisierte Fertigung, Robotersysteme und Prozesssteuerung.

lin

LIN-Bus ist eine kostengünstige Ergänzung zu CAN-Bus. Die Gesamtleistung und Zuverlässigkeit des Netzwerks ist im Vergleich zu CAN-Bus geringer, aber das Protokoll ist für unkritische Komponenten sehr gut geeignet.

Modbus RTU

Modbus® RTU ist ein serielles Kommunikationsprotokoll, für industrielle elektronische Geräte, die oft mit einer SPS verbunden sind. Es erleichtert die Integration und Wartung vieler Geräte im selben Netzwerk. Antriebe mit Modbus®RTU können z. B. für die Industrieautomation und die Solarnachführung eingesetzt werden.

Modbus TCP/IP

Modbus® TCP/IP ist ein Protokoll, das die Verbindung von Industriegeräten wie Aktuatoren über Ethernet ermöglicht. Es vereinfacht die Integration und Wartung von Geräten im selben Netzwerk und eignet sich für Anwendungen wie HLK-Systeme, Energiemanagement und Fabrikautomation.

PROFINET®

Profinet ist ein offener industrieller Ethernet-Standard. Diese Ethernet-Schnittstelle verbindet Geräte, Systeme und Zellen, was die Fertigung durch eine Steigerung von Qualität, Geschwindigkeit und Sicherheit erleichtert. Profinet lässt sich leicht in bestehende Systeme und Anlagen integrieren und bringt die Möglichkeiten von Ethernet in die Fertigung. Dieses Kommunikationsprotokoll ist ein unverzichtbares Werkzeug in der Automatisierungsbranche, da es den Echtzeit-Datenaustausch zwischen Steuerungen und Geräten ermöglicht und eine nahtlose Kommunikation zwischen verschiedenen Geräten gewährleistet.

Actuator Connect™

Konfigurator



Schneller konfigurieren, testen und Fehler beheben - **ein Tool** ür alle unsere Kommunikationsoptionen.

Schnellere Inbetriebnahme
- Testen und Feinabstimmung in wenigen Minuten

Plug & Play Konfiguration
- keine Programmierung erforderlich

Entdecken Sie die Funktionen im Demo-Modus
- ohne Aktuator

Von den Forschungs- und Entwicklungslabors über die Produktion bis hin zum Kundendienst – Actuator Connect unterstützt Teams dabei, in Rekordzeit vom Konzept zur Marktreife zu gelangen.

Testen Sie es selbst – scannen Sie den Code, um eine kostenlose Version zu erhalten



Entdecken Sie die Technologie hinter den Aktuatoren

In der Actuator Academy™ finden Sie eine Sammlung von Videos und Informationen über Antriebskomponenten, Antriebsprüfung und intelligente Antriebssteuerung.

Erfahren Sie, was Sie von einem guten industriellen Linearantrieb erwarten können, was seine Leistung und Effizienz beeinflusst und wie Sie Ihren elektrischen Aktuator am besten einsetzen.

Wir hoffen, Sie zu inspirieren und Sie neugierig zu machen auf die elektrische Bewegung, von der wir alle ein Teil sind.

Viel Spaß beim Entdecken!

Actuator Academy



Actuator Academy besuchen


LINAK
So testen wir

Prüfprogramm

In industriellen Anwendungen sind Aktuatoren und Hubsäulen Teil eines größeren Systems. Für einen reibungslosen Betrieb ist dabei eine präzise und zuverlässige lineare Bewegung entscheidend. Deshalb wird jeder Aktuator vor dem Verlassen unseres Werks gründlich getestet.

Unsere elektrischen Aktuatoren sind für anspruchsvolle Bedingungen entwickelt und werden vor der Markteinführung umfassend geprüft. Hubsäulen hingegen sind für andere Einsatzbereiche ausgelegt und werden entsprechend anders getestet.

Das folgende Beispiel zeigt unser Testprogramm für Aktuatoren. Details zu einzelnen Produkten finden Sie in den Montageanleitungen oder bei Ihrer lokalen LINAK® Niederlassung.



Klimatische Tests:
Beim Klimatest werden die Stellantriebe auf ihren Betrieb bei extremen Temperaturen sowie auf schnelle Temperaturschwankungen geprüft. Beim Eintauchtest müssen die Stellantriebe wiederholte Temperaturschwankungen zwischen +85 °C und -40 °C aushalten und dabei ihre volle Funktionsfähigkeit und den Schutz gegen Eindringen von Wasser beibehalten.

EN60529-IP6X: Staub
EN60529-IPX6: Wasser
ISO16750- IP69K: Hochdruckreinigung
IEC60068-2-3: Lagerung bei Feuchtigkeit
IEC60068-2-30: Betrieb bei Feuchtigkeit
ISO16750-4:2010: Eintauchtest
EN60068-2-52: Salzsprühnebel
BS7691 Section 6.11.2.4: Chemikalien



Mechanische Tests:
Vibration: Der Antrieb muss ständigen Vibrationen in drei Richtungen standhalten.
Erschütterungen: Bei der Erschütterungsprüfung wird der Aktuator 3 Erschütterungen von bis zu 50 G in jede der sechs Richtungen ausgesetzt.
Stöße: Der Aktuator erhält mehrere hundert Mal Stöße von bis zu 30 G in jede der sechs Richtungen.

EN60068-2-64 (Fh): zufällige Vibration
EN60068-2-27 (Ea): Erschütterungen
EN60068-2-29 (Eb): Stöße



Elektrische Tests:
Alle elektrischen Teile werden geprüft, d. h. Stromversorgung, Strom- und Signalkabel, Steuersignale usw. Die elektrische Störfestigkeit wird nach Industriestandards geprüft, z. B. auf Funkstörungen, elektrische Entladungen und Bursts*.

EN/IEC 61000-6-4: Allgemeine Emissionsnorm Industrie
EN/IEC 60204: elektrische Ausrüstung von Maschinen
EN 50121-3-2: Bahnanwendungen - Schienenfahrzeuge
94/25/EC: Richtlinie für Sportboote
EN/ISO 13766: Erdbewegungsmaschinen
EN/IEC 61000-6-2: Fachnorm Störfestigkeit für Industrie
2004/104/EC: Kraftfahrzeugrichtlinie
EN/ISO 14982: Land- und Forstmaschinen
EN/ISO 13309: Baumaschinen

Weitere Informationen über TECHLINE:
LINAK.DE/GESCHAEFTSBEREICHE/TECHLINE/

LINAK® übernimmt keine Verantwortung für mögliche Fehler oder Ungenauigkeiten in Katalogen, Broschüren und anderem Material. LINAK behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern. LINAK kann die Verfügbarkeit der Produkte nicht garantieren und behält sich das Recht vor, den Verkauf eines Produktes einzustellen. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung der LINAK Produkte für eine bestimmte Anwendung zu bestimmen. Alle Verkäufe unterliegen den „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen", die auf den LINAK Webseiten verfügbar sind.

LINAK und das LINAK Logo sind eingetragene Warenzeichen von LINAK A/S. Alle Rechte vorbehalten.

QUALITY

Unsere Produkte werden von marktführenden Experten entwickelt und mit modernsten Technologien und optimierten Prozessen produziert. Sie können weltweit die gleiche Qualität erwarten.

INNOVATION

Innovation steht für uns im Mittelpunkt. Wir übernehmen gerne eine Führungsrolle und haben den Mut, Dinge zu verwirklichen.

RESPONSIBILITY

Wir zeigen Verantwortung in unserem Tun - gegenüber Kunden, Mitarbeitern und der Umwelt. Vertrauen ist für uns ein wesentlicher Teil unseres Handelns.

LOCAL & GLOBAL

Von der globalen Präsenz hin zum lokalen Verständnis. Wir setzen auf weltweiten Support und eine starke Kundennähe.

LINAK.DE
LINAK.AT

LINAK®
WE IMPROVE YOUR LIFE

MA M9-03-436-AK - 2026.05